

**PRODUKTBESCHREIBUNG** Eine patentierte , TtT-freie, selbstpolierende Antifouling mit Kupferacrylat SPC Technologie.

**ANWENDUNGSBEREICH** Für Neubauten und Wartungsarbeiten.  
Europäische Länder mit einer Antifoulingregistrierung **erlauben nicht** den Einsatz von BMA002, BMA003, BMA004, BMA008 und BMA 009. BBMA022, BMA023, BMA024, BMA028 und BMA029 muss stattdessen eingesetzt werden. Entsprechendes Datenblatt beachten.

<b>PRODUKTINFORMATION</b>	<b>Farbton</b>	BMA002-Blau, BMA003-Green, BMA004-Dark Red, BMA008-Brown, BMA009-Black
	<b>Glanz (verhalten)</b>	Nicht zutreffend
	<b>Teil B (Härter)</b>	Nicht zutreffend
	<b>Volumenfestkörper</b>	58% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Mischungsverhältnis</b>	Nicht zutreffend
	<b>empfohlene Trockenschichtdicke</b>	125 µm Trockenschichtdicke (216 µm Nassschichtdicke)
	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	4,64 m <sup>2</sup> /lt bei 125 µm Trockenfilmdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.
	<b>Applikationsmethode</b>	Airless Spritzen, Pinsel, Rolle
	<b>Flammpunkt</b>	Einkomponenten 28°C

<b>Trocknungszeiten</b>	5°C	10°C	25°C	35°C
Griffest (ISO 1517:73)	4.5 Std.	4 Std.	2 Std.	1.5 Std.
Vor dem Fluten	24 Std.	24 Std.	12 Std.	12 Std.

<b>Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen</b>	<b>Oberflächentemperatur</b>							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
<b>Überarbeitet mit</b>	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intersmooth 7460HS SPC	12 Std.	ext	10 Std.	ext	6 Std.	ext	4 Std.	ext
Interswift 655	12 Std.	ext	10 Std.	ext	6 Std.	ext	4 Std.	ext

**Hinweis** Für Intersmooth 360, 365, 460, 465 und 7465HS SPC sind die Überarbeitungsintervalle von Intersmooth 7460 SPC einzusetzen.  
Bei Überarbeitung von BMA002-blau, BMA003-grün und BMA009-schwarz mit sich selbst darf ein max. Überarbeitungsintervall von 1 Monat nicht überschritten werden. (siehe Einschränkungen)

<b>SICHERHEITSDATEN:</b>	<b>VOC</b>	381 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24) 207 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
		VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.
		<b>'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'</b>

**ZERTIFIZIERUNG**

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Lloyds Register
- Germanischer Lloyd
- Korean Register of Shipping
- Det Norske Veritas
- Bureau Veritas

Halten Sie Rücksprache mit International.

---

**SYSTEMAUFBAU**

Fragen Sie Ihren Repräsentanten von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

---

**UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG**

Das Produkt ist entsprechend unserer Marine Interspec zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und alles Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäss SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

**NEUBAU/GRUNDINSTANDESETZUNG**

Interswift 655 sollte immer auf ein empfohlenes Grundsystem appliziert werden. Die Primeroberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Interswift 655 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls aufgebracht werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Rostige und beschädigte Bereiche sollten gemäss spez. Standard (z. B. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) vorbehandelt und grundiert werden vor der Applikation von Interswift 655.

**REPARATUR**

Überarbeitung von Interswift 655 mit sich selbst

Den gesamten Bereich gründlich Hochdruckfrischwasserwaschen (3000 p. s. i., 211 kg/cm<sup>2</sup>), sowie das Schiff trocken im Dock liegt, und bevor die Oberfläche antrocknet. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich alternativer Untergrundvorbehandlungsmethoden. Beschädigte Bereiche müssen mit den entsprechenden Grundierungen ausgebessert werden, bevor Interswift 655 innerhalb der spezifizierten Überarbeitungszeit appliziert wird (entsprechendes Datenblatt beachten).

Applikation von Interswift 655 auf International TBT-freie, International Intersmooth SPC oder Antifouling des Wettbewerbs:

Halten Sie Rücksprache mit International.

**HINWEIS**

**Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden: SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**APPLIKATION**

<b>Mischung</b>	Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.
<b>Verdünnung</b>	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA007 nur in außergewöhnlichen Umständen oder wenn durch International Paint anders instruiert. NICHT stärker verdünnen als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist.
<b>Airless Spritzen</b>	Empfohlen Düsenbohrung 0,46-0,66 mm (18-26 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 psi)
<b>konventionell Spritzen</b>	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
<b>Pinsel</b>	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Rolle</b>	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Reiniger</b>	International GTA007
<b>Arbeitsunterbrechung und Reinigung</b>	Die gesamte Ausrüstung mit GTA007 spülen. Nicht benötigtes Material sollte in fest verschlossenen Gebinden aufbewahrt werden. Teilgefüllte Gebinde können bei der Lagerung eine Haut bilden und/oder die Viskosität erhöht sich. Vor der Verarbeitung sollte dieses Material gesiebt werden.
<b>Schweißen</b>	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

**SICHERHEIT**

**Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.**

**NOTFALLNUMMERN:****USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813****Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191****R.O.W. - Contact Regional Office**

**EINSCHRÄNKUNGEN**

Sollten die angegebenen maximum Standzeiten vor dem Fluten überschritten werden, kann die Wirkungsweise der Antifouling beeinträchtigt sein.  
 tropisches Klima - 3 Monate  
 Gemäßigtes Klima - 6 Monate  
 Sollten diese Zeiten überschritten werden, müssen die Flächen mit Hochdruck Frischwasser (211 kg/cm<sup>2</sup>, 3000p.s.i.) gewaschen werden.  
 Das maximale Überarbeitungsintervall von 1 Monat bei BMA002-blau, BMA003-grün und BMA009-schwarz kann bei Überarbeitung mit sich selbst verlängert werden, wenn die Oberfläche entsprechend vorbehandelt worden ist. (Halten Sie Rücksprache mit International)  
 Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.  
 Während der Fahrtzeit verändern sich die Farbtöne wie folgt: dunkelrot -> hellrot/braun, blau und grün -> leichte Aufhellung, braun -> dunkelbraun/schwarz, schwarz -> keine Veränderung  
 Sollten bei Reparatur- und Wartungsarbeiten durchpolierte Stellen eines teerhaltigen Korrosionsschutzes gefunden werden, müssen diese im Vorwege mit Intertuf 203 ausgebessert werden vor der Application von Interswift 655  
 Einige Farbtöne erfordern ein Rühren mit dem Rührgerät. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich der Anforderungen.  
 Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3 über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27 vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material ( in verschlossenen Gebinden ) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.  
 Im Abschnitt Überarbeitungsdaten ist `ext` = unbegrenzter Überarbeitungsintervall. Siehe auch im `Marine Painting Guide` - Abkürzungen und Definitionen, erhältlich auf der website.

<b>VERPACKUNGSGRÖßE</b>	Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
	20 lt	20 lt	20 lt
<i>Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International</i>			
<b>VERPACKUNGSGEWICHT</b>	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht	
	20 lt	38.7 Kg	
<b>LAGERUNG</b>	Lagerstabilität	6 Monate minimum bei Temperaturen über 25°C. 12 Monate minimum bei Temperature bis 25°C. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

**WELTWEITE VERFÜGBARKEIT**

Halten Sie Rücksprache mit International. (Beachte:blau, grün und schwarz sind Sonderanfertigungen.)

**HAFTUNGSAUSSCHLUSS**

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, (gemäß maximalen gesetzlichen Vorgaben) für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren " Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

 und alle erwähnten Produktnamen in diesem Datenblatt sind Warenzeichen von, oder lizenziert zu AkzoNobel. © Akzo Nobel.

© AkzoNobel, 2010

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)