

DESCRIPTIF DU PRODUIT Système antifouling auto-polissant sans étain déposé utilisant la technologie unique acrylate de cuivre SPC.

UTILISATIONS

Utilisable au neufrage et en maintenance ou réparation.

Dans les pays d'Europe où la législation sur l'enregistrement des antifouling **ne permet pas** l'utilisation de BMA002, BMA003, BMA004, BMA008, BMA009, alors BMA022, BMA023, BMA024, BMA028, BMA029 doivent être utilisés. Consulter la fiche technique spécifique.

INFORMATIONS

Teinte	BMA002-Blue, BMA003-Green, BMA004-Dark Red, BMA008-Brown, BMA009-Noir
Aspect / Brilliance	Sans objet
Composant B (Durcisseur)	Sans objet
Extrait-Sec Volumique	58% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapport de Mélange	Sans objet
Epaisseur recommandée	125 microns sec (216 microns humide)
Pouvoir couvrant théorique	4,64 m ² /lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Rouleau
Point d'éclair	Mono-composant 28°C

Séchage	Température du support			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 1517:73]	4.5 h	4 h	2 h	1.5 h
Délai avant mise à l'eau	24 h	24 h	12 h	12 h

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intersmooth 7460HS	12 h	ext	10 h	ext	6 h	ext	4 h	ext
SPC								
Interswift 655	12 h	ext	10 h	ext	6 h	ext	4 h	ext

Note Pour Intersmooth 360, 365, 460, 465 et 7465HS SPC suivre les données de sur-couchage indiquées pour Intersmooth 7460HS SPC.
Lors du surcouchage de BMA002-Bleu, BMA003-Vert et BMA009-Noir par eux-mêmes, un délai de surcouchage maximal de 1 mois doit être respecté. (voir Limitations)

REGLEMENTATION

COV 381 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
207 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Ce produit ne contient pas de dérivés de l'étain agissant comme biocides et est donc en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires adoptée par l'IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

'Produit reconnu par les sociétés de classification suivantes comme étant en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires 2001 (AFS2001):

- Lloyds Register
- Germanischer Lloyd
- Korean Register of Shipping
- Det Norske Veritas
- Bureau Veritas

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Interswift 655 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempt de toute pollution et Interswift 655 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Voir fiche Technique) Les défauts et les zones endommagées devront être préparés au standard spécifié (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) puis recouverts d'un système anticorrosif avant application de Interswift 655

REPARATION

Surcouchage de Interswift 655 par lui-même :

Effectuer un lavage Haute Pression (3000 p.s.i - 211Kg/cm²) en maintenant le jet proche de la surface dès l'entrée en cale sèche du navire et avant séchage, Consulter International Paint pour toute autre méthode de préparation de surface. Réparer les zones corrodées à l'aide de primaires anticorrosifs appropriés et appliquer Interswift 655 en respectant le délai de surcouchage préconisé pour le primaire (voir fiche technique du produit utilisé)

Application de Interswift 655 sur un antifouling sans étain , International Paint Intersmooth SPC ou sur un antifouling concurrent;

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

APPLICATION

Mélange	Cette peinture est un produit mono-composant qui doit toujours être homogénéisé avec un agitateur mécanique avant utilisation.
Diluant	Non recommandé. Exceptionnellement utiliser GTA007 comme indiqué par votre représentant International Paint. NE PAS diluer plus qu'autorisé par la réglementation locale.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,46-0,66 mm (18-26 thou) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA007
Interruption de travail et nettoyage	Rincer parfaitement le matériel avec International GTA007. Le produit non utilisé devra être conservé en emballages hermétiquement fermés. Les bidons partiellement remplis peuvent présenter une peau en surface et/ou une augmentation de viscosité. Filtrer avant utilisation.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :**USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813****Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)****R.O.W. - Contacter le Bureau Local**

LIMITATIONS

Un dépassement du délai maximum avant mise à l'eau peut nuire aux performances de l'antifouling :

Zone tropicale - 3 mois

Zone tempérée - 6 mois

Si ces délais sont dépassés, effectuer un lavage haute pression soigné (à 3,000 p.s.i. , 211 kg/cm²)

Lorsque BMA002-Bleu, BMA003-Vert ou BMA009-Noir doit être appliqué sur lui-même, le délai maximal de surcouchage d'un mois peut être augmenté si la couche précédente est convenablement préparée avant surcouchage. (Consulter International Paint)

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local.

En immersion la teinte passe de :

Rouge Foncé -> Rouge Clair/Brun, Bleu et Vert -> claircissent légèrement,

Brun -> Brun Foncé/Noir, Noir -> pas de changement de teinte significatif

En Maintenance et Réparation, les primaires anticorrosifs à base de brai exposés (remis à nu poa polissage de l'antifouling) devront être recouverts d'Intertuf 203 avant application de Interswift 655

Certaines teintes demandent une agitation additionnelle à l'aide d'un mélangeur mécanique. Consulter International pour des recommandations spécifiques

Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3 au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21-27 avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT
CONDITIONNEMENT

Vol Conditionnements

20 L 20 L 20 L

Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint

POIDS BRUT
CONDITIONNEMENT
Poids Brut

20 L 38.7 Kg

STOCKAGE
Durée de Vie

6 mois minimum à des températures supérieures à 25°C.

12 mois minimum à des températures inférieures à 25°C.

Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.

DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint. (Nota : les Bleu, Vert et Noir ne sont fabriqués que sur commande)

LIMITES DE RESPONSABILITE

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue (sujet aux limites maximales permises par la loi). Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.



et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de AkzoNobel. © International Coatings Limited,

© AkzoNobel, 2010

www.international-marine.com