

製品のタイプ 特許登録済みユニークな銅アクリレートSPC技術を用いた、ハイブリッド型錫フリー自己研磨型防汚塗料 (A/F)。インターズウィフト 655は自己研磨型コーポリマー (SPC) 及び水和分解型ポリマー (GDP) の特長を持つ防汚塗料 (A/F) です。

対象用途 新造船又は修繕で使用。

製品の性状	色	BMA002-ブルー, BMA003-グリーン, BMA004-ダーク レッド, BMA008-ブラウン, BMA009-ブラック
	仕上げ/光沢	該当せず
	コンバーター/硬化剤	該当せず
	不揮発分	58% ±2% (ISO 3233:1998)
	比重	1.83
	混合比率	該当せず
	標準膜厚	125 ドライミクロン (216 ウェットミクロン)
	理論塗布量	0.395 kg/m ² (4.64 m ² /L, 0.216 L/m ²) ドライ膜厚が125ミクロンの場合、適当なロスを考慮してください。
	塗装方法	エアレスプレー, ブラシ, ローラー
	引火点	シングルパック 24°C

乾燥時間

	5°C	10°C	25°C	35°C
指触乾燥 [ISO 1517:73]	4.5時間	4時間	2時間	1.5時間
注水までの時間	24時間	24時間	12時間	12時間

上塗りデータ-注意事項を参照

塗装間隔	下地温度							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	最短	最長	最短	最長	最短	最長	最短	最長
インタースムース 460 SPC	12時間	長期可能	10時間	長期可能	6時間	長期可能	4時間	長期可能
インターズウィフト 655	12時間	長期可能	10時間	長期可能	6時間	長期可能	4時間	長期可能

注釈: インタースムース 360、365及び465 錫フリーSPCについては、インタースムース 460 錫フリーSPCの上塗り間隔データに従ってください。
BMA002-ブルー、BMA003-グリーン、BMA009-ブラックを重ね塗りする場合は、1カ月の上塗りインターバルを守ってください (「注意事項」を参照)。

規制されている データ

VOC (揮発性有機化合物) 390 g/L 供給時 (EPAメソッド 24)
本製品は、生物に有害な化学物質としての有機錫を含んでいないため、IMOが2001年10月に採択した「有害防汚塗料の管理に関する国際協定」(IMO文書AFS/CONF/26)に適合します。

認証事項

承認塗装仕様の一環として使用するとき、この製品は以下の認証を取得しています。

- 本製品は以下の船級協会によって「船舶用有害防汚塗料 (A/F) の管理に関する国際協定」2001 (AFS 2001) の適合商品として認定されています。
Lloyds Register, Germanischer Lloyd, Korean Register of Shipping, DNV

詳しくは、貴社のインターナショナルペイント担当者にお問い合わせください。

仕様と対応性

保護する表面に最も適した仕様については貴社のインターナショナルペイント担当者にお問合せください。

表面処理

ワールドワイドマリンの標準仕様書にしたがって使用してください。
塗装する表面は全てクリーンで、乾燥した、汚れのない状態にしてください。
必要に応じて高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行ない、油分又はグリース、溶解性汚染物質その他の異物は全て「SSPC-SP1 (溶剤洗浄)」に従って取り除いてください。

新造船／大規模修繕

インターズウィフト 655 は常に推奨プライマー仕様の上に使用してください。プライマー表面は乾燥して全く汚れがない状態にし、指定された上塗り可能間隔の間に インターズウィフト 655 を塗装する必要があります (関連製品データシートをご覧ください)。破損、損傷した部分には指定基準 (例: Sa2.5 (ISO 8501-1 : 1988)) まで処理し、インターズウィフト 655 を塗装する前に下塗りしてください。

補修

インターズウィフト 655 を重ね塗り
船がドックへ入ったら、乾き切る前に出来るだけ早く、ファンジェットランスを船体表面に近づけて高圧 (3,000 p. s. i.、211kg/cm²) で清水洗浄して下さい。これ以外の表面処理方法についてはインターナショナルペイントにご相談ください。腐食部分は推奨プライマー仕様で補修し、当該プライマーに指定された上塗り間隔時間内に インターズウィフト 655 (ベースコート) を塗ってください (関連プライマーデータシートを参照してください)。

インターナショナルペイント錫フリー、インターナショナルペイント インタースムース SPC又は競合他社の防汚塗料 (A/F) の上への インターズウィフト 655 の塗装。

具体的な推奨事項については貴社のインターナショナルペイント担当者にお問い合わせください。

注意:

北アメリカで用いる場合は、以下の表面下地処理基準を適用することができます。
Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) に代えてSSPC-SP10

塗装に関して

混合

本製品は1液性塗料です。塗装前によく攪拌してください。

シンナー

推奨しません。インターナショナル GTA007は例外的な状況でのみ、インターナショナルペイントの技術担当者が助言した通りに使用してください(最大5%)。地域の環境関連法規で認められている限度を超えて希釈しないでください。

エアレススプレー

推奨。

- チップサイズ 0.46 - 0.66mm (0.018-0.026 インチ)
- スプレーチップの総噴霧圧が 176kg/cm² (2500 p. s. i.) 以上あること。

エアスプレー

エアスプレーによる塗装は推奨しません。

ブラシ

ブラシ塗装は小面積部分にのみ推奨します。指定膜厚を得るために重ね塗りが必要な場合があります。

ローラー

ローラーによる塗装は小面積部分にのみ推奨します。指定膜厚を得るためには重ね塗りが必要な場合があります。

クリーナー

インターナショナル GTA007

作業停止及び洗浄

全ての機器はインターナショナル GTA007 を使って徹底的に洗浄してください。残った塗料は密閉容器で保管してください。容器が密閉されていないと塗料の表面が皮膜で覆われたり、塗料の粘度が高くなったりすることがあります。塗料はろ過してから使ってください。

溶接

本製品で塗装した表面に溶接又は火災切断を実施する際は、ダストや煙が発生するため、適切な保護具及び適切な局所換気をする必要があります。北米では、ANSI/ASC Z49.1 「Safety in Welding and Cutting(溶接と切断における安全)」の基準にしたがって実施してください。

安全

本製品の塗装及び使用に伴うあらゆる作業は、作業を行なう国の健康・安全・環境に関するあらゆる関連基準及び規則に従って行なってください。

本製品を使用する前に、健康及び安全情報に関する本製品の「MSDS(化学物質等安全データシート)」を入手し、内容を確認の上使用してください。「MSDS(化学物質等安全データシート)」及び容器ラベルに記載された全ての注意事項をよく読んで使用してください。これらの警告書又は指示が完全に理解できないとき、又はこれらを完全に遵守することができないときは、本製品を使用しないでください。塗装及び乾燥を行なう際は、溶剤の蒸気濃度を安全限界内に保ち、有毒又は酸素欠乏の危険を防ぐために、換気に十分注意し、適切な防護策を施してください。また、手袋、ゴーグル、フェースマスク、バリヤクリームを着用するなどして、製品が皮膚や目に触れないように予防措置を取ってください。実際の安全措置は塗装方法や作業環境によっても異なります。

緊急時の連絡先電話番号：

International Paint Japan 株式会社 Tel: +81 (0) 78 321 6871

米国/カナダ医療アドバイス電話番号： 1-800-854-6813

欧州でのお問合せは、電話 (44) 191 4696111まで。医療機関へのアドバイスについては、電話 (44) 207 6359191までお問合せください。

その他の地域は、各地域のオフィスにお問い合わせください。

注意事項

以下の推奨注水前最大暴露時間を超えた場合は、防汚性能が低下することがあります。

高温条件で3ヶ月
常温条件で6ヶ月
これらの時間を超過した場合は、浸水前に高圧清水 (3000psi, 211kg/cm²に近い) で表面を洗浄してください。BMA002-ブルー、BMA003-グリーン及びBMA009-ブラックをそれぞれの上に塗った場合の最大上塗り間隔である1カ月は、上塗りの前に塗膜を適切に処理することを条件に延長することができます。(インターナショナルペイントにご相談ください)。

上塗りに関する情報は指針として提供しているものであり、地域の気候や環境条件によって地域ごとに異なります。具体的な推奨事項については貴社のインターナショナルペイント担当者にお問い合わせください。

没水後、以下の様に変色します：
ダークレッドはライト レッドかブラウンに、ブルーとグリーン は若干明るくなり、
ブラウン はダーク ブラウンかブラックになり、ブラックは目だった変化は起こりません。
インターズウィフト 655はインタータフ 674又はインタータフ 23のようなタール含有 防錆塗料の上に直接塗らないでください。

修繕において、タール防錆塗料の露出(ポリッシュスルー)部分に上塗りするときは、インターズウィフト 655を塗る前にインタータフ 203のタッチアップを行なってください。

色によっては塗装前に動力攪拌機で余分の攪拌が必要です。特別な推奨に対しては貴社のインターナショナルペイント担当者にご相談ください。

塗装は天気の良い時に行ってください。塗装表面温度は少なくとも結露点より3°C(5°F)高い状態に保ってください。塗装作業性を最良にするためには、特別に指定されていないが、攪拌・塗装の前に材料の温度が21~27°C(70~80°F)になるようにしてください。未攪拌の材料(密閉容器に入ったもの)は、本データシート中の「保管」に関する説明に従い、安全な場所に保管してください。本データシートの技術データ及び塗装データは、塗料の塗装に関する一般的なガイドラインを確立するために提供しているものです。試験性能は管理された実験室環境の中で得られたものであり、インターナショナルペイントは、提示された公表試験結果又はその他の試験が実際にあらゆる環境においても再現性があることを主張するものではありません。実際の塗装、環境、設計要因は様々であるため、塗料の選択、性能検証及び使用については十分に注意を払ってください。

弊社ウェブサイトの「マリンペインティングガイド - 定義と略語」をご覧ください。

単位サイズ

18L容器に12リットル(21.85 kg)

他のユニットサイズについてはインターナショナルペイントにお問い合わせください。

出荷荷姿

12リットル単位：22.92 kg15リットル単位：22.85kg

注：このデータシートで使われている全ての重量は概算値であり、色によって差異があります。

保管

保管期限

25°C (77°F)より高い温度で最低6ヶ月。

25°C (77°F)以下の温度で最低12ヶ月


その後再検査を実施。熱源及び火元から離れた、直射日光の当たらない乾燥した場所に保管してください。

世界における入手可能地域

詳細はインターナショナルペイントにお問い合わせください。(注意：ブルー、グリーン、ブラックは受注生産のみになります。)

重要事項

本データシートは全ての情報を網羅しているわけではありません。前もって弊社からの書面による確認を取らずに本データシートで明確に推奨した以外の用途に製品を用いられたことから生ずる結果については、弊社では責任を負いかねますことをご承知ください。製品に関して弊社が提供するアドバイス又は文言(本データシートの内外を問わない)は、弊社が知り得る限り正確ですが、製品が使われる下地その他製品の使用に影響を及ぼす多くの要因については弊社の知り得る範囲ではありません。したがって、製品の性能について、及び(法律によっては)製品の使用から生ずる損失又は損害については、弊社が書面で具体的に同意した場合を除いて一切の責任を負いかねますことをご承知ください。弊社が提供する全ての製品及び技術アドバイスは、弊社の標準販売条件に基づいて提供されるものです。ぜひ入手され、熟読されることを推奨いたします。本データシートに記載の情報は、市場での使用実績や弊社の継続的な開発方針により随時見直されます。製品をお使いになる前に本データシートが最新のものであることを必ずご確認ください。また、製品をお使いになる前に、最寄の貴社のインターナショナルペイント担当者に本データシートが最新のものであることを必ずご確認ください。

 **International** 及び本データシートに記載の製品名はアクゾノーベルの商標又はアクゾノーベルが著作権を有するものです。

© Akzo Nobel, 2005

世界の事業所

アイスランド、アイルランド共和国、アラブ首長国連邦、アルゼンチン、イエメン、イギリス、イタリア、イラン、インド、インドネシア、ウクライナ、ウルグアイ、エクアドル、エジプト、エストニア、オーストラリア、オランダ、カタール、カナダ、韓国、北アイルランド、キプロス、キューバ、ギリシャ、クウェート、クロアチア、コロンビア、サウジアラビア、シンガポール、スウェーデン、スペイン、スリランカ、スロベニア、タイ、台湾、中華人民共和国、チリ、デンマーク、トルコ、ドイツ、西サモア、日本、ニューージーランド、ノルウェー、バーレーン、パキスタン、パナマ、パプアニューギニア、フィジー、フィリピン、フィンランド、フランス、ブラジル、ブルガリア、米国、ベトナム、ベネズエラ、ベルギー、ペルー、ポーランド、ポルトガル、香港、マルタ、マレーシア、南アフリカ、メキシコ、ラトビア、リトアニア、ルーマニア、ルクセンブルク、ロシア

本社

International Paint Ltd, Oriol House, 16 Connaught Place, London W2 2ZB, United Kingdom, Tel: +44 (0) 207 479 6000, Fax: +44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com